

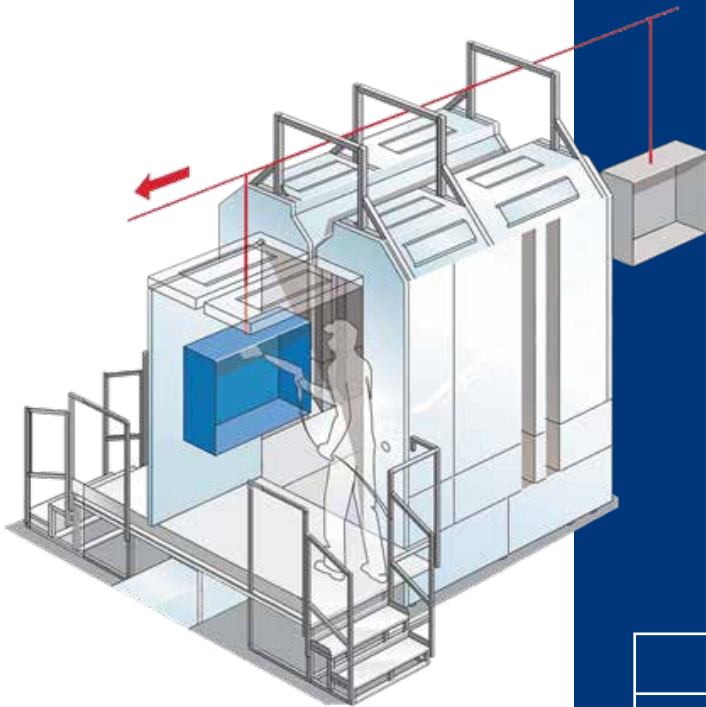


خط رنگ

کوره باکس پودری الکترواستاتیک

خط رنگ کوره باکس پودری الکترواستاتیک

شرکت فراینجره صنعت با تکیه بر نیم قرن تجربه ساخت و تولید در زمینه ورقکاری با پیشرفته‌ترین ماشین‌آلات روز دنیا موفق به تولید کوره باکس پودری الکترواستاتیک جهت رنگ انواع متریال های فلزی به روش مدرن گردیده است. از آنجایی که تنظیم و یکنواختی دما در کوره‌های باکس اهمیت بسیار بالایی دارد، به همین منظور شرکت فراینجره با تکنولوژی کنترل-درایو و به صورت اتوماتیک آن را طراحی و تولید نموده است. عایق‌بندی یکپارچه این کوره‌ها موجب شده گرم کردن رنگ و ذوب آن بر روی قطعات به خوبی انجام شود و عملکرد کوره را به طرز چشمگیری افزایش دهد.



مشخصات کوره پخت رنگ

طول	۳ متر
عرض	۲.۷ متر
ارتفاع	۲.۵ متر
سیستم گرمایش	مشعل گازی
تک درب	باز شو دو لنگه

یکنواختی دما در داخل کوره باکس اهمیت بسیار بالایی دارد. کوره پخت با ورق گالوانیزه 2 میلی‌متر یکپارچه و پروفیل 90*90 گالوانیزه گرم تولید شده است و تنظیم هوادهی گرمای غیر مستقیم از کنترل-درایو و مشعل گازسوز جهت یکنواختی دمای داخل کوره بهره می‌برد. تابلو برق استفاده شده در کوره مطابق استاندارد ریتال آلمان با IP54 می‌باشد و با توجه به ذرات معلق در محیط رنگ‌کاری از اهمیت به سزایی برخوردار است

مشخصات فنی بدنه کوره

گالوانیزه ۱.۵ mm	ورق های داخلی کوره
گالوانیزه ۳ mm	ورق های کف کوره
پشم سنگ	نوع عایق
۶ cm	ضخامت عایق
دانسپتته ۱۰۰	نوع پشم سنگ
لیز و CNC	تمام خم و برش ها
یکپارچه و بدون درز	عرض هر پنل
پیچ و مهره‌ای	بین پنل ها
پروفیل ۶۰ دره ۶ گالوانیزه گرم	جنس سازه
تیر آهن H بال پهن و قوطی ۹۰دره ۹۰ گالوانیزه گرم	شاسی کف کوره
دیراک آلمان	لولا و قفل در

مشخصات فنی سیستم گرمایشی

۱.۵ mm	ورق داخلی
۱.۵ mm	ورق بیرونی
پروفیل ۹۰دره ۹۰ گالوانیزه گرم و استیل ۳۰۴	جنس سازه
۱ عدد	هوزینگ
۱ عدد	پروانه
forward	نوع پروانه
۳۰ cm	قطر پروانه
۳۵ cm	قطر مخزن
S.S ۳۰۲	نوع ورق مبدل
۳ mm	ضخامت مبدل
S.S ۳۰۴	جنس لوله های مبدل
۳ cm	ضخامت لوله ها
موتوژن	نوع موتور
2.2KW	توان موتور
CK 45	نوع شفت
USP 207	نوع یاتاقان
ایران رادیاتور با گرم ایران (موجود در بازار)	نوع مشعل
IP54 و Pu استاندارد ریتال آلمان با فوم	تابلو برق
با کنترلر و درایو	سیستم گرمایشی

دستگاه پاشش ایرانی (تحت لیسانس)

مزایا

- امکان اعمال انواع رنگ پودری (ساده، چرمی، چکشی و متالیک) بر روی سطوح فلزی مختلف
- استفاده از قطعات اصلی الکترونیکی، پنوماتیکی و اتصالات با کیفیت بالا
- از نکات مهم و قابل توجه این سیستم ها درمقایسه با نمونه‌های مشابه سازگاری آنها در شرایط مختلف آب و هوایی ایران می‌باشد
- جلوگیری از اتلاف در مصرف رنگ پودری با استفاده از نازل‌های پاشش مخصوص
- مخزن رنگ استیل 40 kg طراحی شده بر اساس ارگونومی حالت دست کاربر. قابلیت اتومات و دیجیتالی
- پاشش یکنواخت پودر رنگ و پوشش دهی با استحکام بالا
- چسبندگی و نفوذپذیری مناسب رنگ در گوشه ها، زوایای غیر قابل دسترس و لبه‌ها
- استفاده از تکنولوژی ویژه جهت باردارنمودن حداکثر پودر و سهولت در پاشش رنگ

مشخصات فنی سیستم بازیافت

سیستم بازیافت رنگ پودری
دارای فن سانتریفیوژ بکوارد
دارای الکترو موتور 3p 3kw 2800 rpm
دارای ۹ عدد فیلتر از پارچه پلی استر
ابعاد ۱۰*۱۵۰*۲۷۰

جهت بازیافت رنگ و جلوگیری از اتلاف آن و صرفه‌جویی در هزینه‌های جاری از سیستم بازیافت رنگ استفاده می‌شود

مشخصات فنی کابین رنگ پودری

نوع کابین دو طرف پاشش
طول: ۱۷۰ cm
عرض: ۱۷۰ cm
ارتفاع: ۲۷۰ cm
پوشش: پروفیل 70 میلی متر UPVC VEKA آلمان و گالوانیزه گرم
مونتاز: پیچ مهره ای
شاسی: تیر آهن H با آهن بال پهن و ورق گالوانیزه ۲ میلی متر

کابین رنگ از شاسی تیر آهن H بال پهن ساخته شده که در سطوح مختلف قابلیت جابجایی و تنظیم دارد جنس بدنه از لوله و ورق گالوانیزه ساخته شده است. دیواره‌ها و سقف کابین با پروفیل UPVC وکا آلمان و شیشه دوجداره می‌باشد که نظافت و نگهداری آن را آسان و سریع می‌نماید

مشخصات سیستم انتقال

سیستم انتقال از نوع ریلی و قرقره، جهت انتقال منظم و پیوسته قطعات به خط رنگ می‌باشد و بر خلاف روش سنتی که از کالسکه استفاده می‌شود از سیستم هوایی استفاده می‌کند. قطعات توسط آویزهای خاص به ریل‌ها متصل شده و در طول مسیر، حرکتی یکنواخت را به وجود می‌آورد. همچنین امکان ساخت و تولید سیستم انتقال در مترهای متفاوت بسته به نیاز مشتریان امکان پذیر می‌باشد

تکنولوژی ساخت آویزهای خاص قطعات متصل به ریل از نوع بلبرینگی می‌باشد که در ارتفاع‌های مختلف بسته به نوع، اندازه و وزن قطعات قابلیت تنظیم دارد. این آویزها به دلیل طراحی ارگونومیک عملیات رنگپاشی و جابجایی قطعات سنگین را آسان نموده است

